

GrindSmart®628XS centre de meulage universel pour outils de précision



Polyvalence maximum

La GrindSmart®628XS multiplie les talents. Des solutions de serrage et de guidage intelligents permettent une diversification et donc la possibilité d'atteindre divers marchés. Avec la même base machine, il est possible de meuler des outils spéciaux, des outils de forme, des plaquettes indexables ou non indexables, des pointes d'outils interchangeables, des alésoirs, des tarauds, des outils étagés, des pointes Torx, des outils chirurgicaux, des outils dentaires et bien plus encore. Le robot intégré permet une complète automatisation pour tous ces types d'outils. Afin de rester de nombreuses années compétitive, la GrindSmart®628XS est conçue pour être équipée en tout temps, même après sa livraison, d'une large palette d'outillages et options.

- Palpeur mécanique 3D
- Unité de dressage intégrée
- Contre-pointe
- Système de mesure in-process
- Système à émission acoustique
- Accessoires pour plaquettes et pointes d'outil interchangeables
- Accessoires pour outils dentaires et chirurgicaux
- Broche haute fréquence
- Caméra CCD pour les barreaux à micro trous d'arrosage
- Magasin à étages et table rotative pour les plaquettes



SPÉCIFICATIONS SPECIFICATIONS

CAPACITÉ DE MEULAGE Ø 0.1 – 16.0 mm		BROCHE DE MEULAGE	
COMMANDE FANUC 30iMB		Puissance 7 kW (10 HP), entraînement direct	
Axe X Course	300 mm	Vitesse de rotation	500 – 10000 tr/min
Avance rapide	12 m/min	Meules	8 meules maxi
Type de codeur	Règle absolue		Ø maxi 150 mm
Résolution	0.00001 mm	PORTE-OUTIL	
Axe Y Course	220 mm	Pincés de serrage	W20
Avance rapide	12 m/min	Capacité	0.5 – 20 mm
Type de codeur	Règle absolue	Type de serrage	Hydraulique
Résolution	0.00001 mm	ROBOT DE CHARGEMENT & DÉCHARGEMENT	
Axe Z Course	180 mm	Capacité	jusqu'à 1000 pièces (3 cassettes)
Avance rapide	12 m/min	Diamètre chargé	Ø 1.0 – 16.0 mm
Type de codeur	Règle absolue	Longueur totale	300 mm maxi
Résolution	0.00001 mm	Vitesse d'avance	65 m/min
Axe A Course	de -195° à 30° (225°)	Serrage	Hydraulique
Avance rapide	6480°/min	GUIDAGES ET APPUIS D'OUTIL	
Type de codeur	Disque de mesure en verre	Guidage manche	Support en V, hydraulique
Résolution	0.0000125°	Appui partie coupante	Appui en V ou demi-lune
Axe B Course	de -75 à 135° (210°)	DIMENSIONS	
Avance rapide	8640°/min	L x l x H	2160 x 1600 x 2151 mm
Type de codeur	Rotatif, sur moteur AC	Poids net	3200 Kg
Résolution	0.0001°	Puissance totale	18 kW maxi
Axe C Course	Rotation outil		3 x 400V/25A
Avance rapide	1000 tr/min		
Type de codeur	Disque de mesure		
Résolution	0.0004°		

* Rollomatic se réserve le droit de changer ces données sans préavis



ROLLOMATIC

www.rollomaticsa.com

info@rollomatic.ch

ROLLOMATIC

YOUR GRINDING SOLUTION

smart grinding

F

GrindSmart®628XS



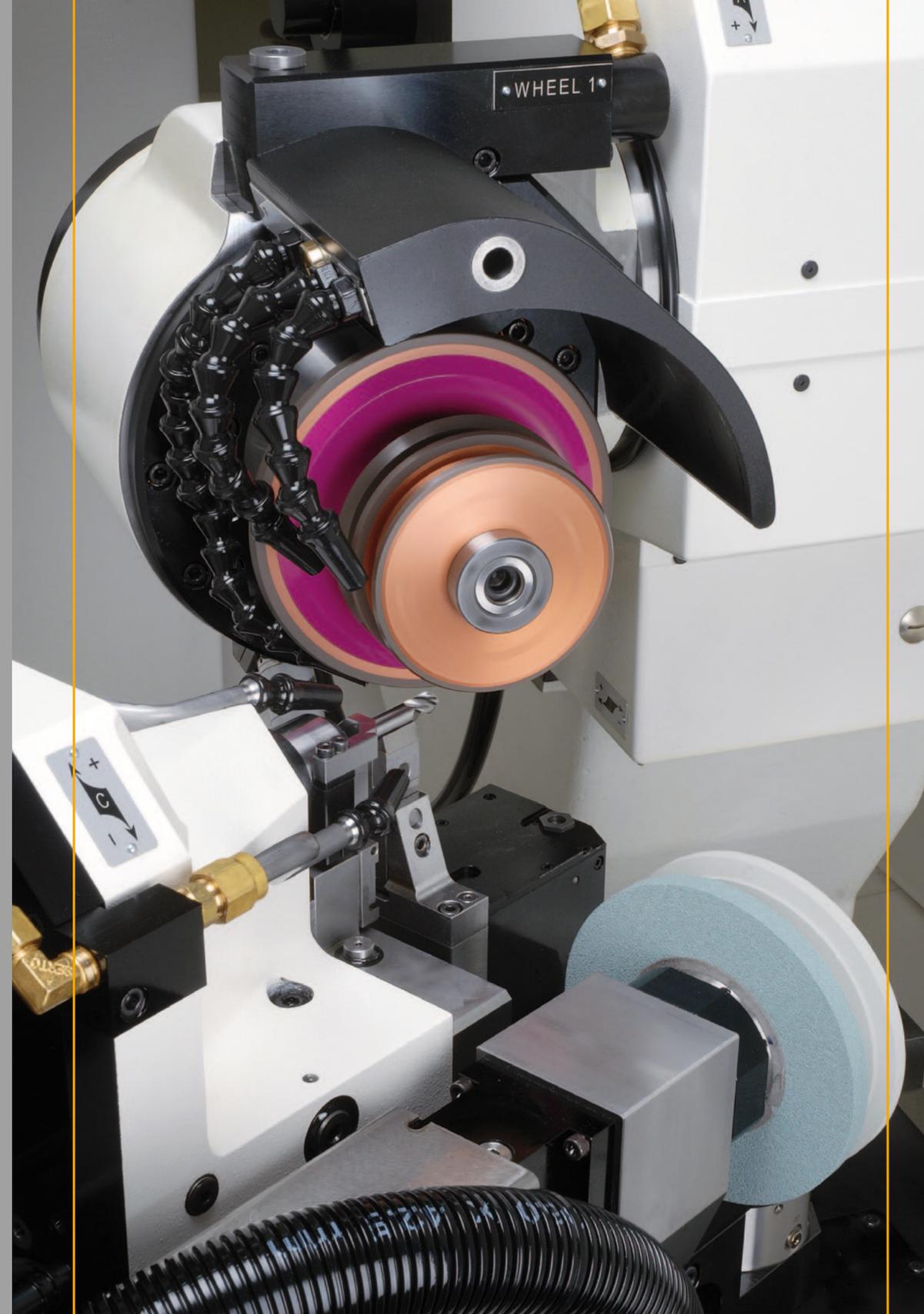
smart grinding solutions d'usinage illimitées

La GrindSmart®628XS est un centre de meulage 6 axes de haute précision destiné à la fabrication et à l'affûtage d'outils coupants cylindriques et non-cylindriques, de Ø 0.1 mm à Ø 16 mm. Ses équipements pour la charge/décharge, pour le serrage des pièces les plus diverses, pour le guidage et l'appui de l'outil en font l'un des centres de meulage le plus fiable du marché.

La GrindSmart®628XS est une version reconçue et améliorée du fameux modèle 620XS. Les nouveaux équipements et améliorations sont les suivants: un nouveau pupitre plus ergonomique, une poupée porte-outil avec codeur circulaire pour plus de précision et une meilleure qualité d'état de surface, un bâti renforcé pour absorber les vibrations et les nuisances externes.

Avec sa productivité inégalée pour les petites et grandes séries, cette machine polyvalente dispose de 6 axes interpolables facilitant le meulage d'outils complexes dans les domaines du bois, des composites, des plaquettes, des instruments médicaux dentaires, du CBN et bien plus encore.

La GrindSmart®628XS est équipée d'une commande Fanuc iPanel 30iMB bénéficiant d'un support mondial. Elle est livrée avec nos logiciels VirtualGrind® et VirtualGrind®Pro ainsi que notre simulation 3D (simulation outil et machine). Notre procédé de pré réglage des meules et des supports EasySetup™ réduit de 50% le temps de réglage augmentant ainsi la productivité.



Qualité d'outil avancée

La GrindSmart®628XS vous permettra de satisfaire les plus hautes exigences en terme de qualité des marchés actuels. Afin d'atteindre ce haut niveau de qualité, l'équipement standard de la GrindSmart®628XS inclut des dispositifs vous permettant de meuler des outils coupants à forte valeur ajoutée de manière répétitive et confortable.

- Règles absolues sur les axes X, Y, Z avec une résolution de 0.00001 mm
- Codeur disque rotatif sur les axes A et C avec une résolution de 0.0000125° et 0.0004°
- Système de guidage du manche et appui de précision pour le diamètre meulé
- Broche de meulage à entraînement direct avec contrôle de la température
- Système de tasseau porte-meule sans faux rond breveté : PerfectArbor™
- 6 axes pour un contrôle précis de la trajectoire de meulage

Concept de production moderne

La GrindSmart®628XS est livrée avec le logiciel de programmation et d'exploitation machine VirtualGrind®Pro. Cette nouvelle plateforme logicielle affiche des caractéristiques particulières en termes de complexité et rapidité de calcul. Logiciel à structure évolutive, sa flexibilité quasi illimitée comporte une interface de programmation facile d'utilisation. Cet environnement moderne inclut :

- Simulation 3D ultra rapide
- Contrôle anticollision machine 3D précis
- Réglage sur PC EasySetup™ avec gestion des données
- Logiciel de surveillance machine NC Walker™
- Intelligent Processes IP, optimisation machine intelligente pour une production sans surveillance

Support de 1er ordre

Bénéficiez de notre expertise dans une multitude de domaines et d'applications liées au meulage d'outils coupants de Ø 0.05 à Ø 32 mm, d'outils non ronds, de la préparation de barreau, du dressage de meule, de l'équilibrage de meule, de la mesure d'outil et de l'optimisation de processus. Les taux d'utilisation de nos machines dépassent continuellement les standards industriels garantissant ainsi une livraison sans failles de vos produits à destination de vos clients. La GrindSmart®628XS est équipée de divers dispositifs destinés à renforcer la fiabilité et à diminuer les frais d'entretien de votre machine.

- 2 ans de garantie sans limites d'heures de travail
- Mises à jour des logiciels gratuites
- Glissières machine entièrement protégées
- Protection par barrière d'air au niveau de la broche et des règles en verre
- Lubrification centralisée pour les vis à billes et les glissières

